

Линии продольно-поперечной резки металла Jorns



Двойной изгиб является последней тенденции в обработке листового металла. Разработанные компанией Jorns AG гидравлические листогибы серии TwinMatic и TwinBend с использованием новаторских идей и техники, способны справиться с самыми сложными задачами в области гибки листового металла.

До сих пор, для гибки сложных профилей на листогибах с одной поворотной балкой, оператору требовалось переворачивать заготовку для изменения направлениягиба. Это не так страшно при длине заготовки 2-2,5 метра. А если надо согнуть 6, 8 или даже 12 метров?! Гидравлические листогибы серии TwinMatic и TwinBend исключают потребность в этом. Процесс гибки производится двумя гибочными траверсами в направлении вверх или вниз.

Уникальной особенностью гидравлических листогибов серии TwinMatic и TwinBend является программируемый воздушный зазор, который автоматически подстраивается под толщину обрабатываемого металла в зависимости от рабочего цикла (верхний или нижний гиб).

Обе серии гидравлических листогибов имеют модели для обработки металла от 1,25 до 3,00 мм (при 400 N/mm²) с рабочей длиной 4.0, 6.4, 8.0, 10.0, 12,2 метра. Глубина подачи – 1150, 1300 или 1500 мм.

Основное отличие моделей заключается в подаче металла. В модели TwinMatic перемещение металла происходит с помощью зажимных пальцев автоматически.

